

### Basmåttområde i mm. Linjära mått, utvändiga konturer. Generella toleranser.

Arbetscentrum	Tjocklekar	3 - 30	30 - 120	120 - 400	400-1000	1000-2000	2000-4000	4000-6000	6000-12000	12000-18600	Snittvinkel
<b>Finplasma (FSK)</b>	3-16 mm	-	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm		±2°
<b>EN 1090 finplasma kan inte levereras med tjocklekar över 34mm</b>	18-34 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm		±2,5°
	<b>35-45 mm</b>	<b>-</b>	<b>±1,2 mm</b>	<b>±2 mm</b>	<b>±3 mm</b>	<b>±4 mm</b>	<b>±5 mm</b>	<b>±6 mm</b>	<b>±8 mm</b>		<b>±4°</b>
<b>Gasskärning (GSK)</b>	20-70 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm		±1,5°
<b>EN 1090 gasskärning kan inte levereras med klass 4, utan är godkänd med klass 5*</b>	<b>80-220 mm</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>±2 mm</b>	<b>±3 mm</b>	<b>±4 mm</b>	<b>±5 mm</b>	<b>±6 mm</b>	<b>±8 mm</b>		<b>±2,5°</b>
<b>Vattenskärning (VSK)</b>	0,5-30 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	±1,5°
*Klärar även skärning i tunnare	35-60 mm	-	±0,8 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±4 mm	±4 mm	±2°
gods men då med grövre tolerans	65-120 mm*	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±2,5°
<b>Laserskärning (LSK)</b>	0,5-6 mm	±0,2 mm	±0,2 mm	±0,3 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	-		±1°
RF Skäres t.o.m. tjocklek 15 mm	8-20 mm	±0,3mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	-		±1,5°
ALU skäres t.o.m. tjocklek 6 mm	25 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	-		±2°

#### Skärning av innerkonturer & hål

Vid skärning av innerkonturer och/eller hål krävs större toleranser både avseende linjära mått och vinkelavvikelse. *Generellt* ökar toleranserna med **+50%** vid skärning av innerkontur/hål. Särskilt gäller detta Finplasma.

#### Planhet

Vi levererar artiklar med planhetstoleranser enl. respektive plåtstandard i enlighet med *SS-EN 10029:2010* om inget annat har bestämts med dig som kund.

**\*EN 1090 gasskärning kan inte levereras med klass 4, utan är godkänt med klass 5. Kontakta oss för mer info om vad detta innebär.**