

Basmåttområde i mm. Linjära mått, utvändiga konturer. Generella toleranser.

Arbetscentrum	Tjocklekar	3 - 30	30 - 120	120 - 400	400-1000	1000-2000	2000-4000	4000-6000	6000-12000	12000-18600	Snittvinkel
Finplasma (FSK)	3-16 mm	-	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm		±2°
EN 1090 finplasma kan inte levereras med Tjocklekar över 34mm	18-34 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm		±2,5°
	35-45 mm	-	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±8 mm		±4°
Gasskärning (GSK)	20-70 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm		±1,5°
EN 1090 gasskärning kan inte levereras med klass 4, utan är godkänd med klass 5*	80-220 mm	-	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±8 mm		±2,5°
Vattenskärning (VSK)	0,5-30 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	±1,5°
*Klärar även skärning i tunnare	35-60 mm	-	±0,8 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±4 mm	±4 mm	±2°
gods men då med grövre tolerans	65-120 mm*	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±2,5°
Laserskärning (LSK)	0,5-6 mm	±0,2 mm	±0,2 mm	±0,3 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	-		±1°
RF Skäres t.o.m. tjocklek 15 mm	8-20 mm	±0,3mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	-		±1,5°
ALU skäres t.o.m. tjocklek 6 mm	25 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	-		±2°

Skärning av innerkonturer & hål

Vid skärning av innerkonturer och/eller hål krävs större toleranser både avseende linjära mått och vinkelavvikelse. *Generellt* ökar toleranserna med **+50%** vid skärning av innerkontur/hål. Särskilt gäller detta Finplasma.

Planhet

Vi levererar artiklar med planhetstoleranser enl. respektive plåtstandard i enlighet med *SS-EN 10029:2010* om inget annat har bestämts med dig som kund.

***EN 1090 gasskärning kan inte levereras med klass 4, utan är godkänt med klass 5. Kontakta oss för mer info om vad detta innebär.**