

Slipning/Kantgradning

Vi arbetar med slipning/kantgradning enligt ISO 8501-3:2006. Denna standard hänvisar i sin tur till ISO 12944-3:1998. För att kommunicera effektivare med dig som kund har vi valt att använda oss av samma system som dessa standarder. För slipklass P2 & P3 finns tillägget "H" vilket innebär att även inre geometrier(hål) behandlas. Se tabell samt skisser nedan.

BETECKNING	FÖRKLARING
P1	Detaljen är fri från slagg & löst skal. Ingår alltid som minimum vid leverans från oss och noteras därför inte i namnet.
P2	Se P1, samt att ingen del av den utvändiga kanten får ha en oregelbunden profil. Detta innebär att "Nabbar", "Skägg" & "Pärkant" slipas bort.
P2H	Se P2, samt att även invändiga geometrier behandlas.
Nedanstående slipklasser avser material med tjocklek min 5mm. För artiklar i tunnare gods där motsvarande slipning önskas blir klassningen P*(se nedan).	
P2B	Se P2, samt att alla utvändiga kanter brutna med min 0,1x 45°(max 1x45°) alt. R=0,1 (max R=1).
P2BH	Se P2B, samt att även invändiga geometrier behandlas. Hål mindre än Ø30 levereras med kantbrytning min 0,1x 45°(max 1x45°) alt. R=0,1 (max R=1).
P3B	Se P2, samt att alla utvändiga kanter brutna med min 1x45°(max 2,5x45°) alt. R=1(max R=2,5).
P3BH	Se P3B, samt att även invändiga geometrier behandlas. Hål mindre än Ø30 levereras med kantbrytning min 0,5x45°(max 2x45°) alt. R=0,5 (Max R=2).
P3G	Se P2, samt att alla utvändiga kanter brutna med min R=2(max R=3,5).
P3GH	Se P3G, samt att även invändiga geometrier behandlas. Hål mindre än Ø30 levereras med kantbrytning min 1x45°(max 2,5x45°) alt. R=1 (Max R=2,5).
p*	Kundspecifik slipning enligt särskild överenskommelse.

