

FÖRKORTNINGAR	FASNING / FOGBEREDNING
Man.Fas	Manuellt utförd fasning. Redskap för arbetet varierar, alltifrån slipmaskin till handhållen fräsmaskin.
UZ-50	Självgående automatisk fasmaskin som löper längst plåten.
Gasfas	Gasskuren fas. Utförd medelst "padda" alt. fastmonterad gasskärmaskin.

FÖRKORTNINGAR	YTBEHANDLING
Blä	Blästring
Truml.	Trumling
Vibrotruml.	Vibrotrumling
Ernst.	Automatslip

FÖRKORTNINGAR	FORMNING
Bock	Bockning
Vals	Valsning
Stegbock	Stegbockning

FÖRKORTNINGAR	BEARBETNING
Bearb.	Bearbetning. Ofta anget i särskilt textfält vilken typ av bearbetning som kommer att utföras.
Bearb.(2xM16)	Särskilt specificerad bearbetning, i exemplet = 2 st. M16-hål gängas.
Bearb.Fas(45°x10)	Särskilt specificerad bearbetning, i exemplet = fasning av en sträcka, 45°, 10mm djup fas.

FÖRKORTNINGAR	SPECIAL
Målning	Målning av detaljer.
Renskär	Renskärning av detaljer, oftast är detta ett arbetsmoment som är kopplat till ett föregående formningsmoment.
Svets	Detaljen svetsas. (EN1090-SVETSNING UTFÖRS INTE AV BERGS MEKANISKA AB)
FZB	Förnicking av detalj.
Galv	Detaljen galvas.